

Kemet

Přesné lapování | Leštění | Čištění | Materialografie

PŘESNÉ LAPOVACÍ A LEŠTÍCÍ SYSTÉMY



MEPAC CZ, s.r.o. Nebory 547, 739 61 Třinec, CZECH REPUBLIC

+420 558 348 112

info@mepac.cz

mepac-eshop.cz

Obsah

STROJE 1-12

Lapovací stroje 15" až 120"	1-5
Sférické lapování	6
Srovnávací lapovací stroj	7
Malý lapovací stroj	8
Oboustranné lapování	8
Lapování tenkých výbrusů pro geologii	9
chemicko-mechanické leštění	9-10
Lapovací stroje na zakázku	10
Přenosné brusky na ventily	11-12

SPOTŘEBNÍ MATERIÁL PRO LAPOVÁNÍ 13-22

Lapovací desky	13-15
Litínové lapovací desky	14-15
Lapovací kroužky	15
Tekutý diamant	16
Mazací kapalina	17
Konvenční abraziva	17-18
Abrasive Pastes & Powders	18
Lapovací olej	18
Diamantová směs	19
Lapovací film	19-20
Diamantové brusné kotouče	20
Lešticí podložky	21
Upínače	22
Lešticí stojan s papírem	22

LAPOVACÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ 23-26

Elektronický dávkovací systém	23-24
Sada pro údržbu lapovacích strojů	24
Zařízení pro měření rovinnosti	24-25
Přenosné lapovací soupravy	26

ČIŠTĚNÍ A TECH- NICKÁ PODPORA 27-31

Ultrazvukové čističky	27-28
Lapovací služby	29
Technická podpora společnosti	30
Školení a zajištění kvality	31

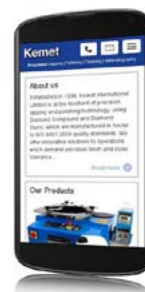
Informace pro objednání

Telefon:
+420 558 348 112

E-mailem:
info@mepac.cz
kontakt@kemet-international.com

Webová stránka:
mepac-eshop.cz
kemet-international.com/cs

Pošta:
MEPAC CZ, s.r.o.
Nebory 547
739 61 Třinec
CZECH REPUBLIC



**Bezplatné testování
vzorků pro nalezení
optimálního řešení pro
lapování (viz strana 29)**

NOVINKA!
OptiPol
Liquid Diamond
(viz strana 16)



Přesné Lapovací a Leštící Systémy

Společnost Kemet International Limited byla založena v roce 1938. V současnosti je v čele světových technologií pro lapování a leštění. Využívá diamantové pasty vyráběné v souladu s normami ISO 9001:2015. Nabízí inovativní řešení pro operace, které vyžadují přesné leštění povrchu s velmi přísnou tolerancí. Vysoce specializované a přesné lapovací stroje firmy Kemet dokáží zpracovávat širokou škálu materiálů určených pro různé druhy použití.

Ploché lapovací a leštící systémy Kemet nabízejí nejúčinnější a nejspolehlivější způsob výroby rovinných ploch s leštěným povrchem. Naše ploché lapovací a leštící stroje patří mezi současnou světovou špičku v technologii lapování, zejména pokud se používají společně s produkty Kemet Diamond. Lapovací stroj Kemet je k dispozici ve variantě s pevnými nebo variabilními otáčkami, buď s otevřeným čelem, nebo s pneumatickým zdvihem. Stroje jsou konstruovány zcela dle nejnovějších norem EHS.

Naše procesní laboratoře jsou plně vybaveny nejmodernějším sortimentem lapovacích strojů, leštících strojů, ultrazvukových čističek, zařízení pro realizaci tenkostěnných metalografických výbrusů a geologických výbrusů ze vzorků od zákazníků a také širokým sortimentem pro leštění forem. Náš tým průmyslových chemiků je navíc schopen vyrábět lapovací a leštící diamantové pasty na zakázku.

Pomůžeme Vám vytvořit nový proces, snížit náklady nebo vyřešit nenadálé technické problémy. Nabízíme školení, která pokrývají všechny aspekty lapování a leštění, konaná buď v našich lapovacích laboratořích nebo ve Vašich vlastních prostorách. Společnost Kemet International aktivně vystavuje na předních světových veletrzích a výstavách a za své úspěchy získala řadu mezinárodních ocenění.



Lapovací stroje

Výhody pokročilé lapovací technologie Kemet

Jako zastoupení firmy Kemet Vám nabízíme komplexní řadu standardních lapovacích a leštících systémů pro použití ve všech průmyslových odvětvích. Můžeme Vám také nabídnout vývoj strojů speciálně upravených tak, aby vyhovovaly Vaším specifickým potřebám.

- Výrazné snížení nákladů na lapování
- Čistší podmínky v lapovacím prostředí
- Snížené požadavky na kontrolu
- Jedna finální povrchová operace
- Poloprofesionální provoz
- Rychlejší úběr materiálu
- Rychlejší proces leštění
- Přednastavené parametry
- Snížená zmetkovitost
- Optimální geometrie a kvalita povrchu
- Snadnější čištění výrobku
- Lepší využití strojového času

Lapovací stroj Opce

Otevřená varianta

Stroje s otevřeným čelem jsou určeny pro použití tam, kde jsou obrobky buď velké a mohou být lapovány pod vlastní vahou, nebo tam, kde stačí přítlak ručních závaží.



Pneumatický přítlak

Pneumatické zvedací stroje zvedají a spouštějí závaží a v případě potřeby také vyvíjejí tlak. Všechny jsou vybaveny povinnými bezpečnostními kontrolami.



Graf kapacity lapovacího stroje Kemet

Komponenty na lapovací kroužek při typickém využití přibližně 60% vnitřní plochy kroužku

Model stroje (Počet upravujících lapovacích kroužků)		Průměr dílů (mm)																									
		6	7.5	9	10.5	12	13.5	15	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	70	80	90	100	110	120	130	140
	15 (3 kroužky)	275	175	118	86	60	50	40	27	18	12	10	8	6	5	4	3	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1
	20 (3 kroužky)	-	-	-	-	150	114	90	63	39	33	21	17	14	10	9	7	6	5	3	3	2	2	1	1	1	1
	24 (3 kroužky)	-	-	-	-	210	165	132	87	57	42	33	24	18	15	13	10	9	7	5	4	3	3	2	2	1	1
	24 (4 kroužky)	-	-	-	-	150	114	90	63	39	33	21	17	14	10	9	7	6	5	3	3	2	2	1	1	1	1
	36 (3 kroužky)	-	-	-	-	-	-	-	204	93	93	69	60	42	33	29	24	21	17	12	10	7	6	5	4	3	2
	36 (4 kroužky)	-	-	-	-	-	-	-	156	72	72	54	39	33	25	33	20	15	12	10	8	5	5	3	2	2	2
	48 (4 kroužky)	-	-	-	-	-	-	-	-	132	132	99	75	60	48	39	33	29	24	17	14	12	8	7	5	5	4
	56 (4 kroužky)	-	-	-	-	-	-	-	-	204	204	150	117	100	76	62	52	44	35	26	20	16	12	10	8	8	6
72 (4 kroužky)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	204	164	132	108	92	78	62	44	35	26	21	18	16	14	10	
84 (4 kroužky)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	185	152	129	109	88	63	47	38	30	24	20	17	15	

Výše uvedené údaje platí pro použití standardních nakládacích postupů. Často je možné rozšířit kapacitu stroje pomocí speciálních upínacích zařízení a přípravků.

Specifikace kondicionačního kroužku		Model stroje										
		15	20	24	700	36	40	48	56	72	84	120
Vnitřní průměr (mm)	3 kroužky	140	191	248	275	368	406	505	578	-	-	-
	4 kroužky	-	-	209	-	322	-	432	530	692	813	1016

Kemet 15/20 Modely

Lapovací stroj Kemet 15 namontovaný na základně má tuhou kovovou konstrukci s výškově nastavitelným pracovním stolem. Stroj obsahuje digitální časovač procesu a plně automatický dávkovač tekutých diamantových suspenzí.

Vlastnosti

- Možno lapovat díly až do průměru 140 mm.
- Vhodný pro montáž na základnu
- Vyrábí opticky ploché povrchy s vysokou přesností finálního povrchu
- Snižuje náklady na lapování – plně ovladatelný elektronický dávkovací systém Kemet přesně dávákuje diamantové abrazivum na lapovací desku.
- Nižší množství odpadu – používají se pouze malá množství diamantového abraziva a netoxických kapalin
- Vestavěný abrazivní systém pro úpravu lapovacích desek Kemet
- Elektrický systém je v souladu s normou EN 60 204
- Snadné přizpůsobení speciálním lapovacím potřebám
- Přenosný systém

Opce

- Nastavitelná rychlost
- Vhodné pro aplikování systému na zvedání přítlačných kotoučů



Systém zvedání disků lapovací desky	Model stroje 15
Hliníková hnací deska	361002
Hliníková Vypínací disk	361001
Kemet železný Vypínací disk	351025
Kemet měděný Vypínací disk	351121
Kemet XP Vypínací disk	351226
Kemet cínový Vypínací disk	351314

Doporučený spotřební materiál	Model stroje	
	15	20
Litinová lapovací deska drážkovaná (předlapovaná)	362400	362402
	362401	362403
Měděná lapovací deska Kemet	351102	351103
Měděná lapovací deska SP2 Kemet	351159	351964
Železná lapovací deska Kemet	351002	351081
Lapovací deska PR3 Kemet	351340	351374
Cínová lapovací deska Kemet	351305	351320
Lapovací deska XL Kemet	351356	351375
Lapovací deska XP Kemet	351202	351266
Průmyslový odmašťovač Dasty (k čištění lapovací desky) - viz strana 28		

Pro modely Kemet 15 a 20 je k dispozici široká škála dalšího příslušenství a spotřebního materiálu.

* Jiná napětí jsou k dispozici na vyžádání

** V závislosti na použití může být zapotřebí další úprava

Model stroje	15	20
Vnější průměr lapovací desky	381 mm	508 mm
Rychlost otáčení lapovací desky	70 ot / min	70 ot / min
Počet upravujících lapovacích kroužků	3	3
Vnitřní průměr upravujícího lapovacího kroužku	140 mm	191 mm
Maximální zatížení na upravující lapovací kroužek	39 Kg	53 Kg
Výška stroje v otevřené variantě	670 mm	700 mm
Výška stroje s pneumatickým přítlakem	N/A	965 mm
Pracovní výška	310 mm	385 mm
Hloubka stroje	660 mm	780 mm
Šířka stroje	760 mm	883 mm
Standardní elektrické napájení	220V/50Hz nebo 3x380V/50 Hz nebo 3x415V/50Hz*	
Motor hlavního pohonu	0.37 kW	0.75 kW
Motor abrazivního čerpadla	0.18 kW	0.18 kW
Přibližná hmotnost	Otevřená varianta	136 kg
	Pneumatický přítlak	N/A
		200 kg
		385 kg

Doporučené příslušenství	Model stroje	
	15	20
Upravující lapovací kroužky sz plastovým povrchem - sada 3 ks	361521	361874
Upravující lapovací kroužky sz litiny - drážkované - sada 3 ks	360203	361027
Upravující lapovací kroužky z keramickým povrchem - sada 3 ks	361522	361982
Sestava válečkových ložisek Zytel - Sada 6 ks	360212	360212
O-kroužky pro ložiska Zytel - sada 6 ks	360270	360270
Měřidlo rovinnosti	361304	

Doporučený spotřební materiál	Code
Kemox HSR - Pro úpravu desek	300195
Diamantový kal - (dostupný sortiment viz strana 16)	

Kemet 24/36 Modely

Oba stroje Kemet 24 a 36 mají tuhé svařované ocelové rámy z trubkového profilu, které nesou převodovku, hnací motor a pracovní stůl. Zvolíte-li stroj s opční jednotkou pro dávkování diamantů pak máte ve výbavě také integrovaný zásobník brusné směsi a odpadní nádrž za zvedacími panely. Stroj Kemet 36 je vybaven funkcí pozvolného rozběhu, která plynule zrychluje lapovací desku Kemet Composite nebo litinovou desku z klidu do plných otáček (volitelná výbava pro Kemet 24).



Vlastnosti

- Vyrábí opticky rovné povrchy s vysokou finální přesností
- Snižuje náklady na lapování - plně ovladatelný elektronický dávkovací systém Kemet přesně odměřuje dávkování diamantového abraziva na lapovací desku
- Vestavěný abrazivní systém pro úpravu kompozitních lapovacích desek Kemet
- Vysoká kvalita a univerzální lapovací a lešticí stroj stojící na podlaze
- Elektrický systém splňuje normu EN 60 204

Opce

- Nastavitelná rychlost až do 70 ot. / min
- Regulace teploty
- Dávkování i po kapkách
- Pneumatický zdvih nebo v provedení otevřený stroj
- Verze se 3 nebo 4 lapovacími kroužky

Opce		Otevřená varianta		Pneumatický přítlak	
Model stroje		24	36	24	36
Výška (H)		920 mm	960 mm	1925 mm	1960 mm
Pracovní výška (WH)		-	-	1150 mm	1270 mm
Šířka (W)		1200 mm	1435 mm	1240 mm	1505 mm
Hloubka (D)		1350 mm	1640 mm	1350 mm	1640 mm
Přibližná hmotnost		575 kg	1165kg	700kg	1250kg
Vnější průměr lapovací desky		610 mm	914 mm	610 mm	914 mm
Rychlost otáčení lapovací desky		58 ot / min	58 ot / min	58 ot / min	58 ot / min
Vnitřní průměr upravujícího lapovacího kroužku	3 kroužky	248 mm	368 mm	248 mm	368 mm
	4 kroužky	210 mm	322 mm	210 mm	322 mm
Maximální zatížení na upravující lapovací kroužek	3 kroužky	250 Kg	350 Kg	250 Kg	350 Kg
	4 kroužky	200 Kg	300 Kg	200 Kg	300 Kg
Motor hlavního pohonu		1.5 kW	4 kW	1.5 kW	4 kW
Motor abrazivního čerpadla		0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW
Standardní elektrické napájení		220V/50Hz nebo 3x380V/50Hz nebo 3x415V/ 50Hz*			

Elektronické výdejní zařízení Standardní vybavení všech výše uvedených modelů (viz strana 23)

* Jiná napětí jsou k dispozici na vyžádání

Doporučené příslušenství			Model stroje	
			24	36
Upravující lapovací kroužky	Sada 3 lapovacích kroužků pro 3-kroužkové stroje	plastovým povrchem	361539	**
		Drážkovaný litinový kroužek	360208	360278
		Keramické čelní	361528	**
	Sada 4 kusů pro stroj se 4 kroužky	Drážkovaný litinový kroužek	360274	360682
Sady válečkových ložisek Zytel - sada 6 ks			360214	360259
O-kroužky pro ložiska Zytel - sada 6 ks			360672	360270
Sady válečkových ložisek - sada 6 ks			360213	360259
O-kroužky pro válečková ložiska - sada 24 ks			-	360659
Měřidlo rovinnosti			361304	

Doporučený spotřební materiál		Model stroje	
		24	36
Litinová lapovací deska (předlapovaná***)	drážkovaná	362404	362406
	plná	362405	362407
Měděná lapovací deska Kemet		351106	351124
Měděná lapovací deska SP2 Kemet		351177	351965
Železná lapovací deska Kemet		351006	351010
Lapovací deska PR3 Kemet		351357	351343
Cínová lapovací deska Kemet		351306	351315
Lapovací deska XL Kemet		351376	351377
Lapovací deska XP Kemet		351206	351227
Průmyslový odmašťovač Dasty (k čištění lapovací desky) - viz strana 28			

K dispozici jsou další modely strojů

Model stroje	700	40
Vnější průměr lapovací desky	700 mm	1016 mm
Vnitřní průměr lapovacích kroužků	275 mm	406 mm

Pro modely Kemet 24 a 36 je k dispozici široká škála dalšího příslušenství a spotřebního materiálu.

** K dispozici na vyžádání

*** V závislosti na použití může být zapotřebí další úprava

Kemet 48/56 Modely

Tyto přesné diamantové lapovací a lešticí stroje jsou k dispozici v provedení s otevřeným povrchem a s pneumatickým zdvihem a systémem pro dávkování diamantu. Jsou vybaveny drážkovanou lapovací deskou, která se skládá z 16 segmentů* u modelu Kemet 48 a ze 24 segmentů u modelu Kemet 56. Jednotlivé litinové segmenty jsou obloženy materiálem Kemet Composite a přišroubovány k nosné desce.

* Pro Kemet 48" je k dispozici možnost masivní desky

Opce	Otevřená varianta		Pneumatický přítlak	
Model stroje	48	56	48	56
Výška (H)	1010 mm	1030mm	2350 mm	2260 mm
Pracovní výška (WH)	-	-	1390 mm	1400 mm
Šířka (W)	1510 mm	1700 mm	1510 mm	1700 mm
Hloubka (D)	2000 mm	2020 mm	2520 mm	2520 mm
Přibližná hmotnost	3400 kg	4100 kg	4000 kg	5000 kg
Vnější průměr lapovací desky	1219 mm	1422 mm	1219 mm	1422 mm
Rychlost otáčení lapovací desky	48 ot / min	48 ot / min	48 ot / min	48 ot / min
Vnitřní průměr upravujícího lapovacího kroužku	3 kroužky	505 mm	505 mm	578 mm
	4 kroužky	432 mm	432 mm	530 mm
Maximální zatížení na upravující lapovací kroužek	3 kroužky	375 Kg	375 Kg	400 Kg
	4 kroužky	325 Kg	325 Kg	350 Kg
Motor hlavního pohonu	7.5 kW	11 kW	7.5 kW	11 kW
Motor abrazivního čerpadla	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW
Kapacita abrazivní nádrže (litrů)	115	115	115	115
Kapacita odpadní nádrže (litrů)	37	37	37	37
Standardní elektrické napájení	220V/50Hz nebo 3x380V/50Hz nebo 3x415V/ 50Hz *			

* Jiná napětí jsou k dispozici na vyžádání

Doporučené příslušenství	Model stroje	
	48	56
Litínové lapovací kroužky - vroubkované pro stroj se 4 kroužky - sada 4 kusů	360642	*
Litínové lapovací kroužky - vroubkované pro stroj se 3 kroužky - sada 3 kusů	360833	360910
Sady válečkových ložisek	360729	360869
Měřidlo rovinnosti	361304	

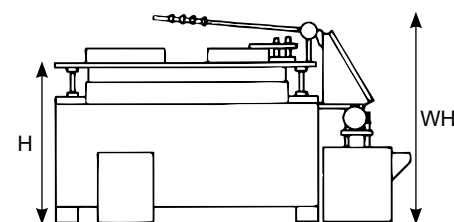
Doporučený spotřební materiál		Model stroje	
		48	56
Litinové segmenty pro 3 kroužky - sada 16 ks		360265	361860
Litinové segmenty pro 4 kroužky - sada 16 ks		360776	362216
Lapovací desky pro 3 kroužky	Kemet železný	351161	351170
	Kemet měděný	351174	*
	Kemet měděný SP2	*	*
Lapovací desky pro 4 kroužky	Kemet železný	351042	351183
	Kemet měděný	*	*
	Kemet měděný SP2	*	*
Průmyslový odmašťovač Dasty (k čištění lapovací desky) - viz strana 28			

Pro modely Kemet 48 a 56 je k dispozici široká škála dalšího příslušenství a spotřebního materiálu.

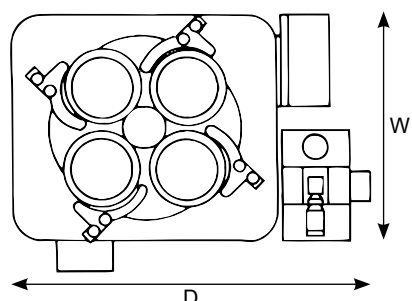
* K dispozici na vyžádání

Vlastnosti

- Vyšší kapacita
- 3 nebo 4 lapovací kroužky
- Těžší a větší díly (až 505 mm pro Kemet 48 a až 578 mm pro Kemet 56).
- Možnost vodního chlazení
- Ideální pro lapování šoupátek



Otevřená varianta

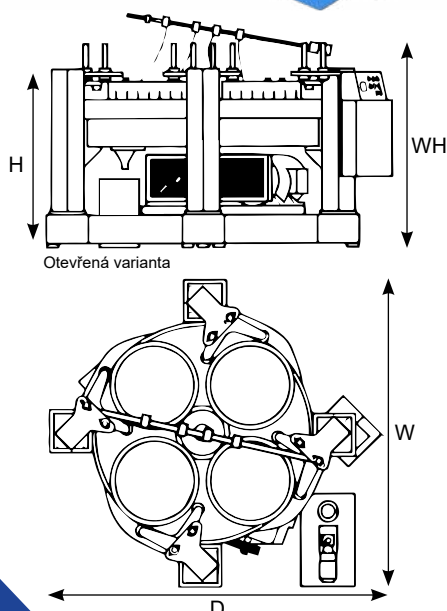


Kemet 72/84/120 Modely

Pro větší lapování nabízí Kemet stroje se segmentovou deskou o průměru 72", 84" nebo 120", vyrobené z litiny o vysoké hustotě nebo s povrchem z Kemet kompozitních materiálů.

Vlastnosti

- Motor umístěný na boku přenáší pohon prostřednictvím několika klínových řemenů na mechanický pohon redukční převodovka je umístěna uprostřed ocelové konstrukce ve tvaru kříže.
- Stroj pracující se 4 lapovacími kroužky, válečkové třmeny jsou namontované na svislých sloupcích z dutého profilu na konci každého ramene, které rovněž podpírají žlab kolem klopné desky.
- Elektronicky řízený plynulý rozběh pro plynulé zrychlení lapovací desky na plné otáčky, je časově nastavitelný podle individuálních potřeb procesních podmínek.
- Vhodné pro použití suspenzí s běžnými brusivy nebo s brusivy Kemet Diamond.
- Elektronický dávkovač diamantu a míchací jednotka zajišťují u každého lapovacího stroje plně řízené dávkování suspence z tekutého diamantu a mazací kapaliny na každé stanici pomocí dávkovacích tyčí a rozprašovacích hlavic tak, aby byla zajištěna rovnoměrná distribuce a minimalizovány náklady na spotřební materiál a odpad.
- Volně stojící konvenční zásobník abraziva, míchadlo a čerpadlo dodává čtyři individuálně nastavitelné přívody do každé z dávkovacích jednotek.
- Možnost vodního chlazení



Opce	Otevřená varianta			Pneumatický přítlak		
Model stroje	72	84	120	72	84	120
Výška (H)	1350 mm	1500 mm	*	2764 mm	*	*
Pracovní výška (WH)	-	-	-	*	*	*
Šířka (W)	3026 mm	2600 mm	*	3026 mm	2600 mm	*
Hloubka (D)	3073 mm	2600 mm	*	3073 mm	2600 mm	*
Přibližná hmotnost	6000 kg	9000 kg	*	10000 kg	12000 kg	*
Vnější průměr lapovací desky Ø	1829 mm	2134 mm	3000 mm	1829 mm	2134 mm	3000 mm
Rychlost otáčení lapovací desky (ot / min)	30	20	18	36	20	18
Počet upravujících lapovacích kroužků	4	4	4	4	4	4
Vnitřní průměr upravujícího lapovacího kroužku Ø	692 mm	813 mm	1025 mm	692 mm	813 mm	1025 mm
Maximální zatížení na upravující lapovací kroužek	2000 Kg	2250 Kg	*	2000 Kg	2250 Kg	*
Motor hlavního pohonu	15 kW	30 kW	*	15 kW	30 kW	*
Motor abrazivního čerpadla	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW	0.18 kW
Kapacita abrazivní nádrže (litrů)	117	117	132	117	117	132
Kapacita odpadní nádrže (litrů)	37	37	57	37	37	57
Standardní elektrické napájení	220V/50Hz nebo 3x380V/50Hz nebo 3x415V/ 50Hz **					

* Navrženo podle specifikace zákazníka ** Jiná napětí jsou k dispozici na vyžádání

KemiSphere II – stolní stroj pro leštění kulových ploch

Tyto stroje poskytují velmi hospodárný opakovatelný způsob zpracování kulových tvarů na širokou škálu povrchových úprav a mohou zpracovávat celou řadu nejrůznějších materiálů, které mají být lapovány jako jednotlivé komponenty, nebo kde se mají vzájemně slapovat sférické tvary. Protože může být velmi obtížné dokumentovat nebo ověřit proces, který se nyní v převážné míře provádí ručním lapováním, poskytuje v těchto případech KemiSphere II dokonalé řešení. HMI rozhraní umožňuje ukládání programů vytvořených pro jednotlivé lapované díly do paměti, včetně specifických informací o hnacích rychlostech, úhlech ohybu, dob zpracování a tlaků. Kemet také nabízí možnost ověření procesu ve svých svých testovacích laboratořích, kde jsou z testování vzorků získány výrobní data lapovacího procesu, takže na všechny otázky lze odpovědět ještě před objednáním stroje. To také znamená, že stroje jsou obvykle dodávány předem naprogramované a připravené k použití bez ohledu na aplikaci.

KemiSphere II je malý stroj pro lapování a leštění kulových ploch s jednou stanicí, který je ideální buď pro sladění 2 sférických tvarů do sebe, nebo – při použití příslušného nástroje – pro lapování a leštění kulových tvarů při dosažení zrcadlově vyleštěného povrchu a kulovitosti lepší než 5µm. Je to perfektní náhrada těch případů, kdy jsou díly lapovány společně ručně.

Vlastnosti

- 3 motory s nezávislou regulací otáček
- Siemens PLC a HMI rozhraní
- Systém aplikačního přítlaku
- Zpracováváné díly až do průměru 100 mm
- Programovatelné nastavení počátečního a konečného bodu opracování
- Stolní stroj
- Spuštění procesu jedním tlačítkem
- Ruční a krokovací zařízení pro jednoduché nastavení stroje
- CE označení
- Plně hlídání provedení s blokováním
- Rozměry: 906 x 1055 x 549 mm
- Síťové napájení - k dispozici je jednofázové napětí 230 V / 50 Hz
- Kód produktu: 359316



KemTech SpheriMatch II - Stroj na lapování párových součástí

KemTech SpheriMatch II poskytuje automatizovanou metodu pro společné slapování dvou polovin ventilů nebo podobných dílů: například spojení konkávního válce hydraulického pístového čerpadla s jeho konvexní kyvnou deskou. Pro minimalizaci úniků a pro zajištění maximální výkonnosti čerpadla je nutné, aby konkávní i konvexní plocha svým tvarem vzájemně dokonale odpovídaly. SpheriMatch umožňuje odstranění i hlubokých rýh a finální lapování obrobků až do výšky 280 mm a v rozsahu průměrů od 75 mm do 300 mm.



SpheriMatch II:

- 300mm sklíčidlo s proměnnou rychlostí
- Servem ovládané rameno s programovatelnými startovacími a koncovými body
- Rozměry: VxŠxH (1022 x 862 x 550 mm)
- 4,3" Unitronic HMI & PLC
- Míchadlo abraziva
- WM FD114 Peristaltická pumpa
- Motoricky poháněná hlava
- Kód produktu: 359007

Tento univerzální stroj, s plně programovatelným časovačem procesu, dokáže lapovat zakřivené nebo rovné plochy dílů ze stejného nebo různých materiálů, s proměnnými rychlostmi otáčení až do 70 ot./min a s různým rozsahem a rychlostí pohybu ramene tak, aby vyhovoval komponentům, které jsou lapovány.

V kombinaci s diamantovými pastami Kemet a konvenčními pastami z oxidu hlinitého je Spherimatch nezbytným nástrojem pro každé hydraulické servisní centrum.

Kemet nabízí zkušební lapování včetně úplné zprávy o zkoušce, která ukazuje časy a fáze procesu pro každý pár součástí.



Párové lapování 125mm těla pístového čerpadla a kyvné desky

Jedna součást je držena v plně chráněném tříčelistovém sklíčidle s reverzními čelistmi a protilehlá část je umístěna pod ramenem se speciálně navrženým upevněním proti otáčení. Na horní část dílu, která je lapována, je vyvíjen tlak.

Kemet 300L2 - Malý lapovací stroj

Nejmenší z naší řady lapovacích strojů, stolní lapovací stroj Kemet 300L2, je vybaven 300mm lapovací deskou poháněnou motorem s proměnlivými otáčkami a vysokým točivým momentem. V závislosti na aplikaci může být stroj vybaven buď drážkovanou litinovou lapovací deskou, nebo některou z kompozitních desek Kemet, které vyhovují dané aplikaci.

Jeden ovládací kroužek s vnějším průměrem 140 mm a vnitřním průměrem 125 mm, umístěný v kroužkovém držáku, se pohybuje mezi 3 válečky a je výškově i polohově nastavitelný.

Specifikace

- Deska o průměru 300 mm
- Motor s vysokým točivým momentem (1 HP)
- Variabilní rozsah otáček 50 - 100 otáček za minutu
- Digitální časovač 0 - 99 minut
- Rozměry 450 x 800 x 400 mm
- Hmotnost 42 kg
- Lapovací kroužek vnější průměr 140 mm x 125 mm vnitřní průměr
- Elektrické požadavky;
220V-1fáz-50Hz (kód - 345347)
110V-1fáz-60Hz (kód - 345347A)

Opce

- Lapovací závaží průměr 125 mm x 45 mm výška (kód - 345450)
- Drážkovaný lapovací kroužek, 140 mm vnější průměr x 125 mm vnitřní průměr x výška 40 mm (kód - 345434)



Twin Lap - Oboustranné lapování

Stroj Kemet Twin Lap M je malý, ale univerzální stolní stroj, který se ideálně hodí do malých dílen a laboratoří pro oboustranné lapování (Twin Lap L je stroj stojící na podlaze). Dodává se plně vybavený a připravený k použití a je vhodný pro současné lapování obou čel součástí do průměru 114 mm a tloušťky až 30 mm. Za určitých okolností lze použít i větší součásti.

Stejně jako u všech oboustranných lapovacích strojů doporučujeme lapovací desky pravidelně obnovovat pomocí kondicionačních převodů. Stroj lze také vybavit zařízením pro dávkování diamantů a speciálními doplňkovými lapovacími deskami. Volitelnou možností je také automatická kontrola tloušťky.

Technické specifikace	Twin Lap M	Twin Lap L
Výška (mm)	630	1580
Hloubka (mm)	780	800
Šířka (mm)	770	770
Kapacita	Maximální velikost součásti vnější Ø51 mm, max. tloušťka 20 mm	Maximální velikost součásti vnější Ø114 mm, max. tloušťka 30 mm
	Tloušťka +/- 0.005mm. Rovinnost <0.0005mm	
Maximální síla na desce	5Kg	20Kg
Otáčky vnějšího kroužku	0 - 111 ot/min 60W stejnosměrný pohon	0 - 26 ot/min 300W stejnosměrný pohon
Rychlost vnitřního slunečního kola	0 - 125 ot/min 60W stejnosměrný pohon	0 - 64 ot/min 300W stejnosměrný pohon
Přibližná hmotnost	80kg	300Kg
Standardní nástroje	Dva litinová klopná deska Ø175mm	Dva litinová klopná deska Ø370mm
	Jedna sada litinových kondicionačních převodů, jedna sada závaží na horní desku, jedna sada pracovních nosičů	
Volitelné nástroje	• Podkladové desky z nerezové oceli • Leštící podložky • Kondicionovací kartáče	
Volitelné funkce	• Elektronická kontrola tloušťky • V provedení z nerezové oceli 316 pro s odolností proti korozi	
Standardní elektrické napájení	220v-1Ph-50Hz nebo 110v-1Ph-60Hz	
Kód produktu	359314	



Geologický lapovací stroj Kemtech III

Geologický lapovací stroj Kemtech III dokáže přesně lapovat a leštit tenké řezy na skleněných sklíčkách až do hloubky 30 mikronů. Na lapovací desku se pomocí integrovaného peristaltického dávkovače dávkuje konvenční a/nebo diamantová suspenze. Systém Kemet Lift Off Disc umožňuje rychlé přechody mezi fázemi lapování a leštění.

Vlastnosti a výhody:

- 2 hnací lapovací kroužky ve standardní výbavě s kapacitou až 3 kroužků
- Integrovaná nádrž na abrazivo s míchadlem
- Litinové drážkované kroužky pro lapování
- Hliníkové drážkované kroužky pro leštění
- Konektory vhodné pro vakuové přípravy Kemet, které jsou k dispozici jako volitelné příslušenství
- Přesný peristaltický dávkovací systém pro odměřené dávkování
- Variabilní rychlost až do 70 otáček za minutu
- Uzavřená, bezúdržbová redukční převodovka
- 4,3" dotykový displej HMI
- Lapač vody a filtr
- Samostatná vývěva



Kemet DiaCol - Lapovací stroj / Lešticí stroj / Stroj pro finální dokončovací práce

Kemet DiaCol byl vyvinut jako stroj, který je schopen zpracovávat a leštit komponenty pomocí celé škály procesů od konvenčního lapování s litinovou deskou a oxidem hlinitým nebo karbidem křemíku, přesným diamantovým lapováním a leštěním s kompozitní lapovací deskou Kemet a diamantovými pastami Kemet a super dokončovacím chemicko-mechanickým leštěním s použitím podložky CHEM-H a lešticího prostředku COL-K. Stroj je dostupný ve verzích 15", 20" a 24".



Model stroje	Kód
Kemet DiaCol 15	359867
Kemet DiaCol 20	359859
Kemet DiaCol 24	359869

Features & Benefits:

- nastavitelný pracovní stůl z nerezové oceli
- upravující lapovací kroužek a válečková ložiska z nerezové oceli
- nosná deska potažená epoxidovou vrstvou
- tlakové závaží z nerezové oceli
- konvenční abrazivní systém
- Dávkovací a míchací systém Kemet Diamond
- Keramické nebo nerezové upravující lapovací kroužky pro leštění bez kontaminace
- Plně programovatelná jednotka s peristaltickým čerpadlem Kemet AkuDisp jako součást standardního vybavení
- Vhodné pro systém Kemet s magnetickým leštěním – snadná výměna podložek

KemCol - Stroj pro chemicko-mechanické leštění - 15" / 20" / 24"

Stroj KemCol 15 je ideální pro chemicko-mechanické leštění (CMP) a pro lešticí aplikace na bázi oxidu ceričitého. Stroj je sestaven na základě populárního lapovacího a lešticího stroje Kemet 15, avšak disponuje nerezovými prvky, jež umožňují delší životnost a leštění bez znečištění. Dodává se standardně s integrovaným plně programovatelným peristaltickým čerpadlovým systémem Kemet AkuDisp, a to buď s keramickými nebo nerezovými kroužky. Systém Kemcol 15 byl původně vyvinut pro super dokončovací procesy ve zdravotnickém sektoru, avšak nyní je také používán v oblasti leštění vstřikovacích nástrojů a forem, při safírovém leštění a v mnoha dalších odvětvích. Je schopen vyprodukovat zrcadlový povrch bez škrábanců na kobaltových chromech, nerezových ocelích, titanu a mnoha dalších materiálech.



Model stroje	15	20	24
Výška (H)	400	700	920
Pracovní výška (WH)	310	385	-
Šířka (W)	800	883	1200
Hloubka (D)	650	780	1350
Celková hmotnost otevřeného stroje (kgs)	90	200	575
Lešticí podložky Průměr (mm)	380	508	610
Počet upravujících lapovacích kroužků	3	3	3 nebo 4
Vnitřní průměr upravujícího lapovacího kroužku (mm)	140	191	248
Motor hlavního pohonu (kW)	0.37	0.75	1.5
Kód produktu	359876	359872	-

Specifikace

- pracovní stůl z nerezové oceli obklopující lešticí podložku
- třmeny z leštěné nerezové oceli pro snadnější čištění
- Hnací deska z nerezové oceli
- Lze dovybavit hliníkovým zvedacím systémem
- Keramické nebo nerezové upravující lapovací kroužky pro leštění bez znečištění
- plně programovatelná jednotka peristaltického čerpadla AkuDisp jako součást standardního vybavení
- vhodné pro systém magnetického leštění Kemet – snadná výměna podložek

Lapovací stroje na zakázku

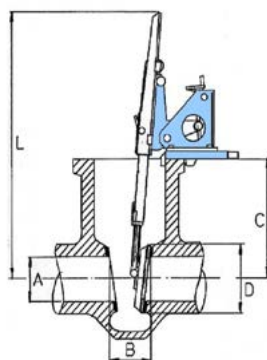
K dispozici jsou různé stroje na zakázku na přesné a ploché lapování a leštění, které splňují vaše potřeby.





Model FL - Vhodný pro ventily s plochým sedlem $\varnothing$ 50 - 300 mm (2" - 12")

- Jednotlivě poháněné brusné hlavy pro dokonale rovná sedla
- Poskytuje naprosto rovný těsnicí povrch
- Standardně vzduchová pohonná jednotka 6 - 7 barů
- K dispozici je elektrická pohonná jednotka
- Variabilní rychlost broušení na všech pohonných jednotkách
- Dodává se s montážní deskou pro brusné kotouče a klíny.
- Odolný kufr pro přenášení/ukládání kompletního stroje se vším potřebným příslušenstvím

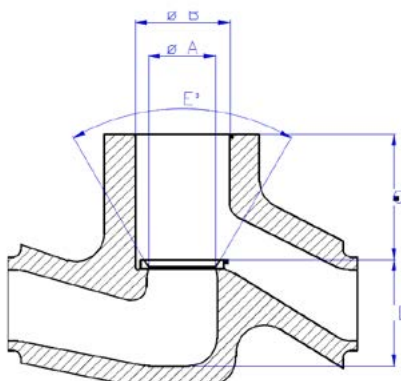


Možný rozsah pro model FL:

A: 50 - 300 mm (2" - 12")
 B: 39 mm (1.56") min
 C: 100 mm (4") min
 600 mm (24") standard
 1000 mm (60") max (volba)
 D: 80 - 357 mm (3.20" - 14.8")
 L: 570 mm (22.8") min
 Přenosné pouzdro: 760 x 560 x 280mm
 (30.4" x 22.4" x 11.2")
 Celková hmotnost: 39 kg (87.8 lb)

Model K & K Universal - Vhodný pro ventily s plochými sedly $\varnothing$ 8 - 150 mm (1/4" - 6") a/nebo úhlovými sedly $\varnothing$ 8 - 65 mm (1/4" - 2 1/2")

- Vodicí desky pro přesnější broušení
- K dispozici s pohonem na stlačený vzduch (6 - 7 barů), elektrickým bateriovým pohonem nebo elektrická pohonná jednotka 110/220 V
- Všechny pohonné jednotky jsou reverzibilní a mají proměnnou rychlost broušení.
- K dispozici jsou rozšířené brusné desky a diamantové brusné kotouče
- Samolepicí brusné kotouče pro rychlé upevnění na brusné desky a kužely



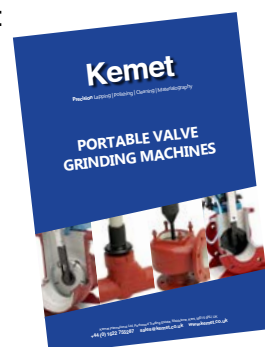
Možný rozsah pro model K:

A Min: 8 mm E: 30 (2 x 15)
 A Max: 150 mm E: 40 (2 x 20)
 B Min: 18 mm E: 60 (2 x 30)
 B Max: 170 mm E: 75 (2 x 37.5)
 C Min: 80 mm E: 90 (2 x 45)
 C Max: 280 mm
 D Min: 20 mm
 Přenosné pouzdro: 530 x 400 x 240 mm
 Celková hmotnost: 20 kg (42 lb)



Lars Lap®

Pro více informací o naší řadě
 “přenosných brusek na
 ventily” si vyžádejte katalog

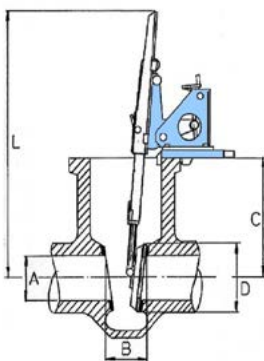


Model G - Vhodný pro ventily s plochými sedly $\varnothing$ 150 - 1300 mm (6" - 52")

- Jednotlivě poháněné brusné hlavy pro absolutně rovný těsnicí povrch
- Hnací hlavy mají diametrálně nastavitelné brusné hlavy.
- Naklápěcí hnací hlava umožňuje flexibilní broušení šoupátek i kulových ventilů stejnou pohonnou jednotkou.
- Vzduchová pohonná jednotka jako standard 6 - 7 bar
- Alternativně je k dispozici elektrická pohonná jednotka
- Variabilní rychlost broušení na všech pohonných jednotkách
- Samolepicí brusné kotouče pro rychlé nasazení na brusné hlavy
- Odolný kufr pro přenášení/ukládání kompletního stroje se vším potřebným příslušenstvím
- K dispozici jsou samolepicí brusné kotouče o zrnitosti 40 až 1000 mikronů.
- K dispozici jsou diamantové brusné kotouče
- K dispozici jsou adaptéry pro širší sedla
- K dispozici jsou hnací hlavy pro tenké profily
- K dispozici jsou brusné hlavy pro šikmá sedla

Možný rozsah pro model G:

A: 150 - 1300 mm (6" - 52")
B: 68 mm (2.72") min
C: 100 mm (4") min
900 mm (36") standard
1500 mm (60") max (volba)
D: 150 - 1371 mm (6" - 54.8")
L: 730 mm (29.2") min
Přenosné pouzdro: 960 x 520 x 380 mm
(15.2" x 20.8" x 38.4")
Celková hmotnost: 67 kg (148 lb)



Spotřební materiál pro broušení ventilů

Účinnost stroje závisí na použitých brusných kotoučích. Nevhodné kotouče vás buď výrazně zpomalí, nebo v horším případě poškodí ventil. Brusné kotouče jsou speciálně navrženy pro broušení ventilů. Byly vyzkoušeny v našich provozech i v terénu. Abyste měli jistotu, že ze svého stroje dostanete to nejlepší, máme široký výběr brusných kotoučů od zrnitosti 40 až po 3 mikrony s průměrem od 17 do 70 mm.

Brusné příslušenství

Pro všechny modely je k dispozici příslušenství pro broušení. Patří mezi ně litinové a diamantové kotouče včetně speciálních úhlových kotoučů.



Diamantové a brusné pasty
na stranách 18-19

Spotřební materiál pro lapování

Lapovací desky Kemet

Vyrobeno z homogenní směsi syntetických pryskyřic, kovových částic lepením /vytvrzováním. Desky jsou navrženy pro pokročilou technologii lapování Kemet a jsou dokonale kompatibilní s tekutým diamantem značky Kemet.

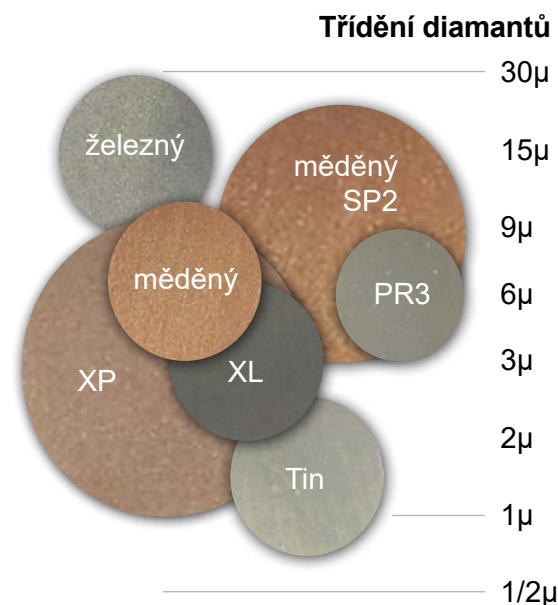
Výhody

- Drží pevně diamantové částice, což umožňuje jak dostatečný úběr materiálu, tak opakovanou povrchovou úpravu lapovaného dílu.
- Houževnatost kotouče zajišťuje „polštářování“ diamantových částic, a proto nedochází k poškození obrobku.
- Lapovací kotouče se vyrábí v různých stupních tvrdosti, takže i ten nejjemnější materiál může být bezpečně lapován s použitím diamantových částic bez obav z poškození.
- Snadné ovládání pro optimální rovinnost.
- K dispozici jsou lapovací / lešticí desky vhodné pro všechny typy lapovacích strojů s průměrem desky až do 3000mm.
- Rozptyluje teplo a zabraňuje tak laminárnímu proudění u lapovaných povrchů.
- Dodáváno s litinovou podkladovou deskou, zajišťující maximální stabilitu.
- Doporučováno tam, kde jsou požadovány vysoká přesnost rovinnosti a vysoká kvalita povrchu.

Kompozitní materiál	Průměr (palce)			
	15	20	24	36
Kemet železný	351002	351081	351006	351010
Kemet měděný	351102	351103	351106	351124
Kemet měděný SP2	351159	351964	351177	351965
Kemet XP	351202	351266	351206	351227
Kemet PR3	351340	351374	351357	351343
Kemet cínový	351305	351320	351306	351315
Kemet XL	351356	351375	351376	351377

Lze dodat i rozměry desek a typy drážkování na přání zákazníka

Kompozitní materiál	Popis
Kemet železný	Nejčastěji užívané desky. Pro běžné účely – úběr materiálů a lapovací procesy.
Kemet měděný	Používají se pro lapování měkkých materiálů tam, kde jsou primárními požadavky jemné lapování a leštění.
Kemet měděný SP2	Lze použít pro lapování nebo leštění tvrdých a středně tvrdých materiálů.
Kemet XP	Produkují zlepšené ploché leštěné povrchy na mnoha materiálech. Na mnoha tvrdých materiálech lze vytvořit ploché zrcadlové povrchy.
Kemet PR3	Používá se k vytvoření vysoce reflexní povrchové úpravy. Ideální pro leštění povrchů s minimálními úběrovými požadavky
Kemet cínový	Jedna z nejjemnějších desek Kemet („cínová“) určená pro zrcadlové leštění s jemným typem tekutého diamantu Kemet.
Kemet XL	Náhrada za olověnou / plechovou desku, používanou pro zrcadlové leštění.



Kompozitní lapovací tyče

Pro použití s diamantovými směsí Kemet. Kompozitní tyče Kemet jsou vyrobeny z homogenní směsi syntetických pryskyřic, kovových částic a dalších materiálů.

Jsou vyráběny v mnoha stupních tvrdosti, takže i ty nejměkčí materiály mohou být bezpečně lapovány v kombinaci s diamantovou směsí Kemet.

Typu	Průměr (mm)		
	25x150	50x150	75x150
Kemet železný	352101	352102	352103
Kemet měděný	352104	352105	352106
Kemet XP	352113	352108	352114
Kemet cínový	352107	352116	352163



Litinové lapovací desky

Nabízíme široký sortiment litinových lapovacích desek, které jsou vhodné pro většinu lapovacích strojů.

Litinové lapovací desky (s lapovaným povrchem**)	Průměr (palce)			
	15	20	24	36
drážkované	362400	362402	362404	362406
plné	362401	362403	362405	362407

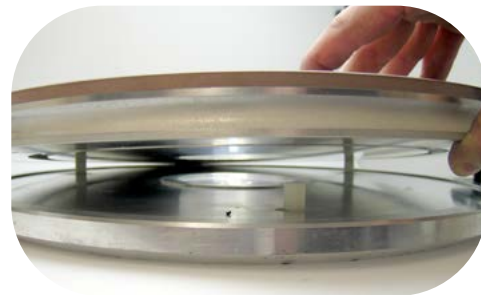
* Další velikosti jsou k dispozici na vyžádání
** V závislosti na použití může být zapotřebí další úprava



Systém zvedání disků lapovací desky

Lapovací desky Kemet jsou k dispozici ve variantě se zvedacími disky. Disky jsou dodávány namontované na hliníkové podložce, která je pomocí tří kolíků připevněna k hliníkové nosné desce. Zvedací disky mohou být snadno vyměněny a jsou doporučeny pro práci v méně náročném provozu tam, kde je vyžadována všeobecná rovinnost a přesnost.

Popis	300mm	15"
Hliníková hnací deska	-	361002
Hliníkový Vypínací disk	345114	361001
Kemet železný Vypínací disk	351303	351025
Kemet měděný Vypínací disk	345117	351121
Kemet měděný SP2 Vypínací disk	351381	362276
Kemet XP Vypínací disk	351219	351226
Kemet cínový Vypínací disk	-	351314



Drážkování lapovací desky

Lapovací desky lze dodat drážkované, aby vyhovovaly specifickým potřebám. Na litinové lapovací desky pro ruční lapování a pro desky do stroje s dvojitou čelní plochou je častý křížově šrafovaný vzor. Zvyšuje rychlost úběru materiálu díky přidaným řezným hranám na každé z drážek. Vzor spirálové drážky se používá primárně při leštění dílů, které musí mít dobrou povrchovou úpravu a rovinnost. Tento vzor umožňuje, aby se nečistoty dostaly z opracovávaného povrchu, a tím se usnadňuje kontakt lapovací desky a styčné plochy. Hrany drážky poskytují možnost dobrého úběru materiálu, i když je velikost diamantového zrna malá.

Desky Kemet s prstencovými drážkami

Tyto desky jsou navrženy pro přesné lapování širokého spektra dílů, jako jsou čelní plochy palivového čerpadla a uzávěry přetlakového ventilu. Tyto desky jsou vyráběny na zakázku a při objednávce je zapotřebí specifikovat šířku a hloubku drážek.



Litinové desky pro ruční lapování

Lapovací desky pro ruční lapování jsou vhodné pro laboratorní, nástrojařské nebo údržbářské dílny a mohou být použity pro lapování dílů do extrémní rovinnosti (plochosti) v malých množstvích.



Deska pro ruční lapování	Průměr									
	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	18"	20"	24"
Šrafované drážkování		-	-	361021	360835	360830	360198	360707	362516	361029
Objednací číslo	361733	361797	361736	361738	361739	361997	360264	360762	-	361193

Deska pro ruční lapování	Provedení čtverec (ŠxDxV) 12" x 12" x 2"
Šrafované drážkování	362473



Lapovací desky pro lapování měkkých kovů, určené pro ruční leštění

Detaily	6"	12"
ruční lapovací deska	361049	361046

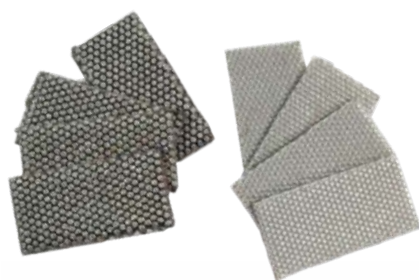


Upravující lapovací kroužky

Litinové kondičační kroužky jsou k dispozici jako plné nebo drážkované. K dispozici jsou náhradní díly vhodné pro většinu modelů plochých lapovacích strojů. K dispozici jsou také kondičační lapovací kroužky s plastovým povrchem a keramickým povrchem, které se používají spíše k leštění než k lapování.

Lapovací stroje	Drážkovaný litinový kroužek		S plastovým povrchem	S Keramickým čelem
	3 kroužky	4 kroužky		
Kemet 300L2	-	-	345454	-
Kemet 15	360203	-	361399	361522
Kemet 20	361027	-	362736	361982
Kemet 24	360208	360274	361665	361528
Kemet 36	360278	360682	361981	*
Kemet 40	360683	*	-	-
Kemet 48	360833	360642	-	-

* K dispozici na vyžádání



Obvazové podložky

Diamantové obtisky Kemet se dodávají ve dvou různých variantách - hrubé a jemné. Jsou samolepicí a připevňují se ke spodní části litinového kondičačního lapovacího kroužku pro rychlou korekci rovinnosti lapovací desky na lapovacích strojích Kemet.

Třída	Jednotka	Kód
Fine	Pk 8	361524
Hrubé	Pk 8	361525
Fine	Pk 12	361526
Hrubé	Pk 12	361527



Diamantový obtahovací kroužek

Pro rychlou korekci kompozitních lapovacích desek Kemet, zejména jestliže dostaly vypouklý tvar povrchu, se diamantový obtahovací kroužek dodává s diamantovými peletami zrnitosti 80, které jsou nalepeny na litinovém kondičačním lapovacím kroužku. Diamantový obtahovací kroužek se osvědčil jako výrazně rychlejší než použití tradičních materiálů.

Lapovací stroje	Kód
Kemet 15	362677
Kemet 24	362678
Kemet 36	362668

Tekutý diamant

Náš sortiment diamantových suspenzí zahrnuje typy rozpustné v oleji, rozpustné ve vodě nebo ve formě emulzí, přičemž chemická látka nosné tekutiny je pečlivě kontrolována, aby byla zajištěna její kompatibilita jak s lapovací deskou, tak s lapovanými díly.

- Optimální viskozitu a chemické složení každého tekutého diamantu & diamantové pasty pro dosažení rychlého úběru materiálu a velmi jemných finálních povrchových úprav
- Snadné a ekonomické dávkování pomocí Elektronického dávkovacího systému Kemet (Kemet Electronic Dispensing System), který eliminuje plýtvání a snižuje náklady na lapování
- Snadné čištění komponentů po lapování / leštění
- Monokrystalická nebo polykrystalická diamantová struktura



Mikronů	Typu K (rozpustný v oleji / ve vodě) 							Typu O (rozpustný v oleji)					
	Vynikající emulze oleje a vody o nízké viskozitě, vhodná pro všestranné lapování							Vynikající, univerzální, nízkoviskózní olejová suspenze vhodná pro těžké obrobky a velké objemy.					
	400g			2000g				400g			2000g		
	Standard	Silný	Extra silný	Standard	Silný	Extra silný		Standard	Silný	Extra silný	Standard	Silný	Extra silný
A	1	211004	211024	-	211084	211105	-	216004	216024	-	216085	216104	-
	2	211005	211025	-	-	-	-	216005	216025	216045	216081	216105	216136
	3	211006	211026	211046	211086	211106	211126	216006	216026	216046	216086	216106	216137
	4.5	211007	211027	211047	211087	211107	211127	216007	216027	216047	216087	216108	216138
B	6	211008	211028	211054	211088	211108	211128	216008	216028	216048	216088	216107	216139
	8	211009	211029	-	211089	211109	211129	216009	216029	216049	216089	216109	216140
	10	211010	211030	211050	211085	211110	211130	216016	216030	216050	216095	216110	216141
	14	211011	211031	211051	211091	211111	211131	216011	216031	216051	216092	216111	216142
C	25	211012	211032	211052	211092	211112	211133	216012	216032	216052	216090	216112	216143
	45	211013	211033	211053	-	-	-	216013	216033	216053	216094	216113	216144

A = Finální leštění **B** = Lapování & Předleštění **C** = rychlý úběr materiálu

Další velikosti jsou k dispozici na vyžádání

FastCut

Nejnovější diamantová brusná hmota vyvinutá našimi chemiky. FastCut je produkt na bázi vody, který při testech převyšuje výkonnost výrobků na bázi oleje až o 25 %.

- Vynikající úběr materiálu
- Snadno se čistí

OptiPol

Optipol je ve vodě rozpustná suspenze s vysokou koncentrací polykrystalického diamantového prášku. Tyto suspenze jsou vynikající pro lapování "ucpávek plynu" z karbidu křemíku, karbidu uhlíku a karbidu wolframu, kde je požadován zrcadlový povrch s konvexní rovinností 3 světelných pásů bez nutnosti retušování leštící tkaninou.

***Nulové hodnoty těkavých organických sloučenin. VOC** (těkavé organické sloučeniny) jsou organické chemikálie, které při běžné pokojové teplotě mají vysoký tlak par. Některé z těchto sloučenin mohou být pro lidské zdraví nebezpečné a/nebo mohou poškozovat životní prostředí).

Mikronů	FastCut	
	400g	2000g
1	219416	219417
3	219418	219419
6	219420	219421
8	219422	219423
14	219424	219425
25	219426	219427

Mikronů	OptiPol	
	400g	2000g
0.1	250650	250654
1	250651	250655
3	250652	250656



Mazací kapalina (Ředidlo)



- Pomáhá diamantovým produktům Kemet efektivněji řezat a leštit – absorbuje třecí teplo a zředí zbytky po lapování
- Výkon maziva zůstává stabilní i při vysokém tlaku

Typ		Popis	Rozpustný v	Barva	450ml Rozprašovač	2.5 litrů	25 litrů
W	Ano	Vyvinuto pro použití s diamantovou pastou Kemet typu KD a W. Doporučeno pro použití na všech leštících plátnech Kemet	Voda	Čirá	301201	301101	301151
W9	Ano	Doporučeno pro použití s FastCut Liquid Diamond & AquaPol	Voda	Čirá	301533	301527	301530
W2		Vyvinuto pro použití s diamantovou suspenzí Kemet, zejména při použití na deskách Kemet	Voda	Čirá	301202	301102	301205
GW2			Voda	světle zelená	301514	301108	*
Blue		Zlepšuje řezný a leštící výkon na plátnech nebo deskách	Voda	Modrá	301200	301156	*
LS		Kde komponenty musí projít čištěním na vodní bázi po lapování	Olej/Voda	Modrá	301204	301104	*
K	Ano	Napomáhá hladkému provozu lapování a zajišťuje čistší proces	Olej	Čirá	301178	301124	301125
R OS2		Pro použití tam, kde není povolena voda	Olej	Červená	301513	301512	*
OS	Ano	Doporučeno při leštění nástrojů, forem a podobných komponentů	Olej	Modrá	301203	301103	301112

* K dispozici na vyžádání

Abrazivní suspenze / pasty Kemox

Kemox je běžná abrazivní směs, která byla zpracována tak, aby se abrazivní částice neusazovaly do tvrdého sedimentu na dně abrazivní nádrže.

- Není nutné míchat (předmíchané abrazivum)



Produkt	5 litrů	Popis	Produkt	5 litrů	Popis
Kemox O-960	300101	Abrazivní směs na bázi oleje. Nejjemnější finální povrchová úprava měkkých komponentů.	Kemox O-400	300105	Na bázi oleje. Používáno při úpravě desek a matném lapování v případě, že je vyžadován dobrý úběr materiálu.
Kemox O-950	300102	Na bázi oleje. Jemnější finální povrchová úprava měkkých komponentů	Kemox O-400S	300111	
Kemox O-900	300103		Kemox HSR	300195	Na bázi oleje. Rychlejší odstranění materiálu
Kemox O-800	300104	Na bázi oleje. Lapování s oxidem hlinitým, pro případy, kdy je vyžadováno matné lapování bez škrábanců.	Kemox W-800	300143	Na bázi vody
Kemox O-800S	300112		Kemox W-400	300141	
Kemox O-800 (Fine)	300107		Kemox W-950	300152	Na bázi vody, pro případy, kdy nelze použít olej. Pro jemnou povrchovou finální úpravu na měkkých komponentech.
Kemox O-800 FHC	300109		Kemox W-2800 (SiC)	300131	
					Karbid křemíku 2800

Kemox SF - Suspenze s oxidem hlinitým

Výhody

- Extrémně přísný proces výběru velikosti, tvaru a tvrdosti částic pro zajištění maximálního leštícího výkonu po celou dobu životnosti.
- Vynikající kvalita povrchu a vynikající rychlost úběru materiálu
- Snadné čištění a dlouhá životnost
- Nízká viskozita podporující lepší tok leštících materiálů

Jednotka	Kód
5 litrů	300199
3.8 litrů	300200
1 litrů	300207



Před a po použití Kemox SF na hliníku

Col-K - Leštící suspenze

Suspenze koloidního oxidu křemičitého je schopna produkovat špičkové a vysoce kvalitní zrcadlové leštění na leštícím stroji. Částečně abrazivní, částečně chemický leštící účinek činí z koloidního oxidu křemičitého prostředek velmi vhodný pro leštění obtížných materiálů jako je stelit a chrom-kobalt. Přípravek **Col-K(X)** byl speciálně vyvinut k leštění titanu bez použití chemických přísad. Nekrystalizující verzi nazvanou **Col-K (NC)**.

Produkt	Jednotka		
	1 Litr	5 litrů	20 litrů
Col-K	600262	600212	600204
Col-K (NC)	600261	600199	600202
Col-K (X)	*	600267	*

* K dispozici na vyžádání



Lapovací pasty a prášky

Řada speciálně upravených lapovacích směsí značky Kemet (bílý oxid hlinitý, zelený karbid křemíku a černý karbid křemíku) má široké využití, avšak obzvláště vhodné jsou pro lapování mechanických těsnění, ventilových sedel a pro broušení ventilů, jelikož zachovávají strukturu a mazání během prodloužených lapovacích operací.

Produkt	Typ	Mikron	FEPA Třída	prášky		Produkt	Typ	Mikron	FEPA Třída	pasty
				5 kg	25kg					
Zelený karbid křemíku	Fine	3	1200	361537	361616	Karbíd křemíku	Jemný	3	1200	361547
		5	1000	361535	361536			5	1000	361552
	Střední	9	600	361563	361631		Střední	7	800	362616
		17	400	361512	361579			9	600	361514
	Hrubé	37	280	361532	361629		Hrubé	17	400	361551
		75	180	361541	361653			23	360	361548
Černý karbid křemíku	Střední	9	600	361562	361651			30	320	361558
		22.8	360	361648	361649			37	280	361538
	Hrubé	37	280	361646	361647			75	180	361549
		53	230	361644	361645			109	120	361689
Oxid hlinitý	Střední	7	800	361676	361615	Aluminium Oxide	Jemný	3	1200	361544
		9	600	361555	361614			5	1000	361624
	Hrubé	23	360	361554	361561		Střední	7	800	361545
								9	600	361543
								13	500	361546
							Hrubé	23	360	361542



Univerzální lapovací olej

Mazání mezi lapovací deskou a mezi upravujícími lapovacími kroužky je nezbytné pro hladký průběh a napomáhá rovnoměrnému rozptýlení abrazivní suspenze na lapovací desce. Lapovací mazivo by měl být vhodně sladěn s použitým abrazivním práškem, aby se dosáhlo co nejlepšího řezného účinku, aby byla zachována rovnoměrná disperze abraziva po celé ploše lapování a aby bylo dosaženo stejnoměrné povrchové úpravy lapovaného dílu. Vhodné lapovací mazivo ve spojení se správně zvoleným typem abraziva snižuje dobu lapování a snižuje také množství lapovací suspenze potřebné k dokončení práce. Kemet nabízí lapovací olej v 5litrových, 25litrových nebo 205litrových nádobách.

Jednotka	Kód
5 litrů	361516
25 litrů	361517
205 litrů	361498



***Nulové hodnoty těkavých organických sloučenin. VOC** (těkavé organické sloučeniny) jsou organické chemikálie, které při běžné pokojové teplotě mají vysoký tlak par. Některé z těchto sloučenin mohou být pro lidské zdraví nebezpečné a/nebo mohou poškozovat životní prostředí.



Diamantová pasta & Diamantová směs

Pro ruční lapování a sférické leštění nabízí společnost Kemet širokou škálu diamantových směsí pro rychlé odstraňování materiálu, velmi jemnou povrchovou úpravu, lapování a předleštění. Od zrnitosti 1/10 do 90 mikronů. Rozpustné v oleji (**typ L**), ve vodě (**typ W**) nebo v obou (**typ KD**). Vysoká tepelná stabilita chemického nosiče zajišťuje, že diamantová směs Kemet odolává třecímu teplu, zůstává stabilní a zachovává si své suspenzní vlastnosti za provozních podmínek. Diamantová pasta **DiaVers** byla speciálně vyvinuta tak, aby poskytovala rychlé odstraňování materiálu a zároveň vynikající kvalitu povrchu. **XtraPol** byla speciálně vyvinuta pro leštění hliníku.

Kompletní nabídku diamantových sloučenin naleznete na našich webových stránkách.

Mikron	Barva	DiaVers		
		5g AppliKator	10g Střikačka	20g Střikačka
1	Modrý	115558	115541	115548
3	Zelená	115507	115542	115549
6	Žlutá	115508	115543	115550
8	Červené	115559	115544	115551
14	Hnědý	115560	115545	115552
25	Bezbarvý	115561	115546	115553
45	Bezbarvý	115562	115557	115555
60	Bezbarvý	115563	115547	115554

Tyčinka s diamantovou směsí

Kemet nabízí novou řadu tyčinek s diamantovou směsí rozpustných ve vodě, vyrobených z monokrystalického nebo polykrystalického diamantového prášku. K dispozici v 10 g balení.

Mikron	Monokrystalický	Polykrystalický
1	113189	113201
3	113190	113202
6	113191	113203
8	113192	113204
14	113193	113205

Pasta na bázi oxidu hlinitého Sabre

Speciálně vyvinutý přípravek s obsahem abraziva oxidu hlinitého je k dispozici ve 20g injekčních stříkačkách. Je vhodný pro širokou škálu lapovacích/leštících operací a je obzvláště účinný při použití k vyhlazování měkkých kovů, jako je mosaz, hliník a měď. Je také účinné pro vyhlazování malých ploch skla před leštěním. K dispozici jsou také pasty Sabre na bázi karbidu křemíku i karbidu boru.

Mikron	Kód
0.1	300206
0.5	300205
3	300204
7	300203
9	300202
23	300201

Lapovací film s oxidem hlinitým

Přesně odstředovaný oxid hlinitý nanesený na podložku z polyesterové fólie o tloušťce 0,3 mm. Dostupné s PSA lepidlem citlivým na tlak či bez tohoto lepidla.

- vynikající finální povrchová úprava
- snižuje celkovou dobu zpracování
- produkuje vysoké výnosy
- lze pracovat bez pasty

Mikron	Barva	Kód
0.3	Bílý	361706
1	Zelená	361707
3	Růžový	361708
5	Hnědý	362420
9	Modrý	361709
12	Žlutá	361710
30	Zelená	361711
40	Modrý	361712
60	Bílý	361713

velikost listu 216 x 280mm - Dodáváno v balení po 50 ks

Diamantový lapovací film

Lapovací filmy značky Kemet s povlakem diamantového abraziva jsou speciálně navrženy tak, aby splňovaly všechny vaše požadavky na ultra jemné konzistentní leštění a finální dokončování.

- Vytváří povrchy bez škrábanců, dosahuje hodnoty Ra pod 1 mikron-palec na tvrdých materiálech, včetně HVOF vysokorychlostních žárových nástřiků. Zlepšuje proces chlazení v místě lapovaného kontaktu.
- střední a tvrdé kovy
- sklo, pryž, keramika a plast
- Díly pro letectví a kosmonautiku (např. hřídele a podvozky)
- Přesné automobilové díly
- Konektory s optickými vlákny
- Karbidy

Mikron	šířka role	délka role	průměr kotouče	rozměr listu
1, 3, 9	<= 12"	50' - 150'	<= 12"	<= 12" x 12"
9, 15, 30, 45, 60, 76, 100	<= 12"	50' - 150'	<= 12"	<= 12" x 12"
1, 3, 6	<= 12"	50' - 150'	<= 12"	<= 12" x 12"

Standardní šířka role <= 50, 100 a 200 mm. Další šířky jsou k dispozici na vyžádání.

Mikron	230 x 280 mm	300mm Ø (PSA)
0.5	362901	362997
1	362549	362998
3	362550	363004
6	362902	363002
9	362903	363001
15	362040	363000
30	362904	362999

Diamantový lapovací film Kemet, s obyčejným podkladem



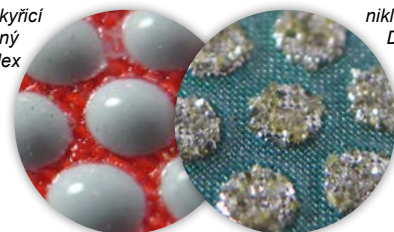
Diaflex - Diamantové broušení

Kemet Diaflex je samolepicí, pružný diamantový materiál, který kombinuje dlouhou životnost a agresivní řezné účinky diamantu s pružností tkaniny. Dodává se v kruhových výsecích nebo čtvercích a v široké škále zrnitostí. Diamant je buď vázaný niklem (N), nebo pryskyřicí (R). Je vhodný pro provádění brusných kroků buď při metalografické přípravě vzorků, nebo při plošném lapování. Diaflex může být dodáván jako hladký podklad.

Školní známka	Velikost zrna / mikronů	Disk (mm)					Čtverec (mm)		
		150	200	230	250	300	100 x 100	150 x 150	300 x 300
zelená (N)	60 / 250	342074	342025	342075	342076	342068	342011	342013	342048
Černá (N)	120 / 125	342001	342002	342077	342026	342027	342014	342070	342049
červená (N)	200 / 74	342004	342005	342067	342028	342029	342016	342036	342050
žlutá (N)	400 / 40-50	342006	342007	342071	342030	342031	342018	342066	342051
bílá (N)	800 / 20-30	342032	342008	342072	342033	342034	342020	342037	342052
Žlutá / Bílá (R)	800 / 20-30	342078	342035	342079	342080	342047	342038	342044	342053
modrá (R)	1800 / 6-12	342042	342009	342073	342081	342084	342043	342021	342054
oranžová (R)	12000 / 1-3	342069	342010	342082	342083	342085	342022	342023	342055



Detailní záběr na pryskyřici lepený Diaflex

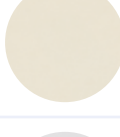
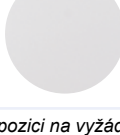


Detailní záběr na niklovaný Diaflex

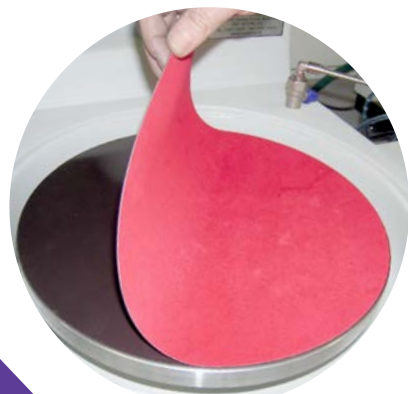
Lešticí podložky Kemet

Ploché leštěné povrchy na mnoha měkkých materiálech lze vytvořit pouze pomocí leštících kotoučů. Společnost Kemet nabízí nejširší sortiment samolepicích a kovových leštících podložek, které jsou vhodné pro většinu brusek/leštiček a plochých lapovacích strojů. Ty se obecně dělí na tři typy: Chemotextilní, Nap a syntetické hedvábí.

Typ	Popis	Čtverec (mm)
		127 x 127
Sférická tkanina A	Pro všeobecné použití, sférické leštící kotouče na jedno použití	341998
Sférická tkanina B		341966
NLH	Pro sférické leštění s vysokým leskem	341276

Produkt	Typ	Popis	Použití s doporučenou velikostí diamantového zrna	Ø 12" / 300mm	Ø 15" / 380mm	Ø 24" / 610mm	Ø 36" / 914mm	Barva
PSU-M	Chemotextilie Tyto jsou vyráběny podle nejvyšších standardů s přesně kontrolovanou rovnoměrnou tloušťkou. Samolepicí. Netkané podložky vyrobené speciálně pro procesy leštění	Tyto středně tvrdé a tvrdé chemotextilní utěrky jsou určeny pro vyhlazování a leštění	15 mikronů a jemnější	341010	341011	341012	341035	
PSU-MM (magnetický)				341813	341814	341837	341838	
NSH-B	Látkové podložky Pro závěrečné fáze leštění jsou k dispozici podložky typu Kemet Nap s různou měkkostí a délkou vlasu. Poskytují jemnější leštění a jsou ideální pro leštění vzorků a součástí z měkkých materiálů. Všechny podložky jsou samolepicí, pokud nejsou označeny jako "hladké".	Tkanina s krátkým vlasem a tkanou podložkou používaná pro metalografické a některé optické leštící operace.	3 mikronů a jemnější	341203	341243	-	341259	
NSH-BM (magnetický)				341262	341264	341265	341266	
NLH		Delší, tužší tkanina.	6 mikronů a jemnější	341206	341248	-	-	
NLH-M (magnetický)				341267	341296	-	-	
CHEM-H		Pro použití s chemicko-mechanickým leštícím procesem se suspenzí koloidního oxidu křemičitého.		341784	341865	341786	341866	
CHEM-HM (magnetický)				341853	341854	341856	341855	
MRE		Syntetické vložky na pružném voděodolném nosiči. Těžší tkanina.	6 mikronů a jemnější	341714	341715	341877	341942	
MRE-M (magnetický)				341817	341818	341819	341828	
ASFL	Syntetické hedvábí odolná tkaná struktura, vyvinutá pro povrchovou úpravu kovových vzorků a součástí.	Syntetická hedvábná podložka s odolnou tkanou strukturou pro zrcadlovou úpravu většiny kovů.	6 mikronů a jemnější	341111	341112	341113	341140	
ASFL-M (magnetický)				341177	341178	341179	-	
MSFL		Vyleští kov do roviny a do zrcadlového lesku.	3 mikronů a jemnější	341755	341756	341757	341759	

Dodává se v balení po 10 kusech. Další velikosti jsou k dispozici na vyžádání.



Systémy magnetických leštících podložek

Magnetický kotoučový systém Kemet je vhodný pro řadu magnetických leštících podložek Kemet (označených výše jako "magnetické"), diamantové brusné a jemné brusné kotouče a jakýkoli magnetický spotřební materiál od jiných dodavatelů.

- Snadná výměna a delší životnost leštících podložek
- Žádné problémy s rozpadem lepidla
- Rychlejší a čistší výměna leštících podložek
- Žádný kovový kotouč, takže bezpečné použití

velikost	Kód
Ø 300 mm / 12"	345772
Ø 380 mm / 15"	345773
Ø 610 mm / 24"	345774
Ø 914 mm / 36"	345775

Protiskluzové upínání a upínače

Upínání je jedním z nejdůležitějších faktorů při provádění lapování. Rovinnost dílu může být negativně ovlivněna nesprávným upnutím.

Pro všechny stroje je možné dodat protiskluzové podložky spolu s prázdnými upínacími kotouči. Upínače jsou dostupné pro všechny velikosti lapovacích strojů o průměru od 15" do 56". Jsou umístěny přímo na díly, pozicované dovnitř lapovacího kroužku.

Lapovací stroj	Průměr upínače	Tloušťka upínače	Kód
Kemet 15	138mm	3mm	360206
Kemet 15	138mm	6mm	360678
Kemet 20	189mm	3mm	362460
Kemet 24 (3 kroužky)	246mm	3mm	360269
Kemet 24 (3 kroužky)	246mm	6mm	360232
Kemet 36 (3 kroužky)	366mm	3mm	360280
Kemet 36 (3 kroužky)	366mm	6mm	360285
Kemet 48 (3 kroužky)	503mm	6mm	360248
Kemet 56 (3 kroužky)	576mm	6mm	362498



Čelní sada Kemet

Čelní sada Kemet obsahuje protiskluzovou gumovou podložku. Tato gumová podložka se umístí na horní plochu dílů, určených k lapování a položených do lapovacího kroužku a zatíží se ručním závažím. Lapování může proběhnout a díly se vůči sobě vzájemně nepohybují.

Lapovací stroj	Kód
Kemet 300L	362458
Kemet 15	361503
Kemet 20	361972
Kemet 24	361504
Kemet 36	361509



Protiskluzový film (materiál)

Protiskluzový materiál má na obou stranách ochranný film, který udržuje materiál čistý až do použití. Rozměry: 406 mm x 9 m

Produktu	Kód
Dycem	361505



Samolepící pěnová páska

Oboustranná samolepící pěnová páska. Rozměry: tloušťka 3 mm, šířka 50 mm a délka 25 m.

Produktu	Kód
pěnová páska	361506



Leštící stojan s papírem

Doporučuje se pro leštění obrobků za účelem vytvoření odrazu potřebného pro prohlížení pod monochromatickými světelnými zdroji. Odolný leštící stůl je vybaven napínacím mechanismem pro plynulé vytahování leštícího papíru.

Produktu	Kód
Ruční leštící papír 50 m x 305 mm	Grit 2000
	Grit 3000
Leštící stojan (350 x 280 mm)	361560



Lapovací příslušenství



Měřidla rovinnosti

Kemet Flatness Gauge (Měřidlo rovinnosti značky Kemet) se používá k monitorování rovinnosti lapovací desky a k indikaci rovinnosti, kterou bude deska produkovat na daném dílu. Měřidlo je dodáváno s kalibrovaným nastavením a instrukcemi v přiloženém pouzdře.

- Vhodné pro lapovací desky v průměru od 15" (380 mm) do 36" (914 mm)
- Rozpětí měřidla: 9.29" (236mm)
- Přesnost 1 mikron
- Možnost recalibrace

Produktu	Kód
9" Měřidla rovinnosti	361304



Barevně kódovaná souprava měření rovinnosti

Souprava obsahuje přídavné vlastnosti pro měření rovinnosti, které činí proces čtení rovinnosti lapovací desky mnohem jednodušší a rychlejší.

Produktu	Kód
Barevně kódovaná souprava měření rovinnosti (K dispozici jsou různé sady pro konkrétní stroje a nastavení)	Kontaktujte Kemet

Vlasová pravítka pro měření rovinnosti desky

Kemet nabízí širokou škálu ocelových vlasových pravítek pro měření rovinnosti desek. Vyrobeno podle DIN 874.



Popis	Pro lapovací stroj				
	15	20	24	36	48
Délka	500mm	500mm	750mm	1000mm	1500mm
Průřez	40mm x 8mm	40mm x 8mm	50mm x 10mm	50mm x 10mm	60mm x 12mm
Kód	361501	360864	361502	360239	360861

Sada pro údržbu

Sada pro údržbu lapovacího stroje Kemet 36 (a větších) - Kód: 362220

Servisní sada pro elektronický dávkovač - Kód: 362530

Elektronický dávkovací systém



Elektrický dávkovací systém Kemet distribuuje Kemet Liquid Diamod (Tekutý diamant Kemet) a mazací kapalinu pomocí citlivých dotykových nastavení. Digitální displej zobrazuje intervaly dávkování, dobu trvání a tlak vzduchu. Dávkování je prováděno s přesností 0,2 g, čímž je eliminováno plýtvání a dochází ke zjednodušení řízení nákladů.

Kemet Liquid Diamond Stirrer Unit (Míchací jednotka pro tekutý diamant Kemet) udržuje konzistentní distribuci diamantových částic v lapovací suspenzi pomocí malého, plastem potaženého lopatkového magnetu, který zajišťuje stejnoměrnou koncentraci diamantu v celém objemu kapalně směsi. Kemet Duální dávkovací systém může být umístěn tak, aby dávkoval tekutý diamant a mazací kapalinu přesně na desku tak, aby nedocházelo k odrazu kapaliny.

- Dodává se standardně s lapovacími a lešticími stroji a lapovacími deskami Kemet
- Snadná montáž do stávajících běžných lapovacích strojů pro zvýšení produktivity.
- Plně řízené dávkování tekutého diamantu Kemet a mazací kapaliny pomocí nezávislého nastavení tlaku a času.
- Snadná instalace a ovládání



Elektronický dávkovač

Výška	Šířka	Hloubka (bez vzduchového filtru)	Čistá hmotnost	Kód
150 mm	230 mm	150 mm	3.74kg	360499

Dávkuje Tekutý diamant značky Kemet a mazací kapalinu automaticky v předem stanovených intervalech v souladu s časovačem cyklů lapování a leštění.

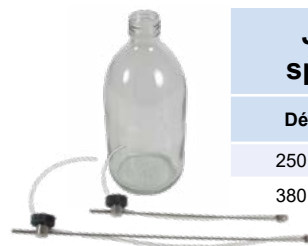
Požadavky na vzduch: 1 Bar min - 2 Bar max. **Tlak vzduchu:** Duální okruh. **Zobrazení tlaku vzduchu:** Bar nebo psi **Nastavitelná doba střiku:** 1-9 sekund. **Nastavitelný interval střiku:** 1-999 sekund **Paměť spreje:** Standardní. **Ruční ovládání:** Standardní **Elektrické napájení:** 110V nebo 220V - 240V / 50Hz nebo 60Hz (samočinné seřízení pro napájecí napětí a frekvenci)



Míchadlo tekutého diamantu

Výška	Šířka	Hloubka	Síla	Kód
120 mm	90 mm	215 mm	50Hz nebo 60Hz	230V 360534 110V 360536

Tichá elektrická jednotka s plně regulovatelnou kontrolou rychlosti. Je vybavena magnetickým míchadlem, také drží láhev pro mazací kapalinu.



Jednoduchá sprejová hlava

Délka	Kód
250 mm	360514
380 mm	360512

Dodáváno s lahvíčkou, uzávěrem a plastovou hadičkou



Duální dávkovací tyče

Typ	Délka	Dosah	Nastavitelná výška	Sekce hlavy	Kapacita nádoby	Kód
Standard	340 mm	260 mm	100 mm	20 x 20 mm	400ml	360511
Long	495 mm	415 mm	100 mm	20 x 20 mm	400ml	360510

Dodává se se dvěma nádobami a plastovou hadičkou. Plně nastavitelná hlava pro vertikální a radiální polohování.



Monochromatický světelný zdroj

Při použití optických skel značky Kemet na měření rovinnosti měříme přesné hodnoty rovinnosti. Světelný zdroj má kompaktní design, je snadno přenosný a používá sodíkovou světelnou žárovku s dlouhou životností. Dodáváno s grafem hodnot rovinnosti.

- Odpojitelný síťový kabel s vypínačem on / off na boku
- Dodáváno s certifikátem shody CE a s pokyny pro používání

Popis	Kód
220V model (50 nebo 60 Hz) se zástrčkou UK	361201
230V model (50 nebo 60 Hz) s evropskou zástrčkou	361313
35W žárovka	362607

Rovinná skla

Rovinná skla Kemet vyrábí Quartz. Jsou k dispozici jako jednostranná či oboustranná, s přesností 1/4* světelného pásma, o průměru** od 25 mm do 600 mm. Jsou dodávány s osvědčením o plné shodě s mezinárodními normami. Speciální rovinná skla jsou k dispozici na vyžádání. Kemet nabízí úpravu a kalibraci rovinných skel.

Velikost (mm)		Jednostranná		Oboustranná	
Průměr	Tloušťka	1/4	1/10	1/4	1/10
25	10	361220	361221	361237	361238
50	10	361222	361223	361215	361239
75	15	361224	361225	361705	361240
100	15	361226	361227	361210	361241
125	20	361228	361229	361242	361214
150	25	361123	361231	361216	361243
200	30	361232	361233	361219	361244
250	35	361234	361235	361217	361245
300	40	361218	361236	361246	361247

* Vyšší přesnost je k dispozici na vyžádání.

** K dispozici jsou i větší velikosti na zakázku v konfiguracích, jako jsou čtverce, obdélníky či v donut tvarech, a tloušťky na zakázku.

Stojany na optická skla

Velká optická skla (např. o průměru 250 mm a více) jsou těžká. Pokud jsou umístěny přímo na tenký komponent jako jsou mechanická těsnění, mohou způsobit zkreslení komponentu a vyjdou nesprávné hodnoty při čtení světelných pásů. Kemet nabízí monochromatická světla zabudovaná do lavicových stojanů pro držení optických skel. Optické rovinné sklo je drženo ve stojanu. Měřený díl je poté umístěn na horní stranu rovinného skla.

Sada pro čištění rovinných skel

Tato sada je používána pro čištění rovinných skel. Speciální péči zajistíte rovinným sklům dlouhou životnost a přesnost.

Produktu	Kód
Sada pro čištění rovinných skel / Sada pro péči o rovinná skla	362555



Společnost Kemet nabízí službu obnovy a kalibrace optických ploch

Lapovací sada pro přetlakové ventily

Nesprávné lapování nebo použití nesprávného zařízení je hlavním důvodem, který vede k úniku a k vysokým emisním hodnotám a nákladům kvůli ztrátám během pracovního procesu. Kemet vyvinul lapovací sadu, která může být použita na přetlakové ventily Tyco, Crosby a Anderson Greenwood.

Popis	Kód
15 Lapovacích / leštících bloků, oboustranné (velikosti otvorů od D až po T2), 1 x Aplikátor Diamantové pasty Kemet 3 mikrony. 1 x Aplikátor Diamantové pasty Kemet 14 mikronů. Samolepící papíry Bramet s karbidem křemíku. V zrnitostech 60, 120, 180, 320. V hliníkovém pouzdře (Hmotnost přibližně 11.5 Kg).	352900



Přenosná sada 3 lapovacích desek pro ruční lapování

Popis	Kód
Železná lapovací deska Kemet (pro lapování), průměr 150mm, na hliníkové podložce zespodu s protiskluzovým povrchem. Lapovací deska Kemet XP (pro lapování), průměr 150mm, na hliníkové podložce zespodu s protiskluzovým povrchem. Kemet Tin Lap Plate (cínová lapovací deska Kemet) (pro leštění), průměr 150mm, na hliníkové podložce zespodu s protiskluzovým povrchem. 1 x 10g Kemet diamantová aplikační tyčinka - 25 mikronů 1 x 10g Kemet Kemet diamantová aplikační tyčinka - 8 mikronů 1 x 10g Kemet Kemet diamantová aplikační tyčinka - 3 mikrony 1 x mazací kapalina Kemet OS	352206



Lapovací sada na uhlíková těsnění

Kemet vyvinul přenosnou sadu pro lapování uhlíkových těsnění. Tato sada se skládá z lapovacího hliníkového podkladu (kruhová deska) a 5 super jemných leštících podložek. Speciálně konstruované podložky umožňují lapování uhlíkových těsnění bez potřeby přidávání jakéhokoliv volného abraziva. Tím dochází k minimalizaci uvolňování abraziva do uhlíku.

Popis	Kód
Lapovací deska Kemet o průměru 300mm. Dodáváno v přenosném obalu Kemet pro snadné přepravování. Speciální leštící podložky (Balení po 5ks). Spotřební materiál pro prodloužení životnosti lapovacích podložek	352565



Přenosná ruční leštící & lapovací souprava

Přenosné lapovací soupravy Kemet umožňují provádět opravy na místě, což snižuje nákladné prostoje. Unikající čerpadla, ventily a těsnění způsobují mnoho problémů, což vede k plýtvání, špatnému výkonu, zbytečným nákladům, dokonce i ke zdravotním rizikům. Komponenty vyrobené z keramiky, karbidu wolframu, stelitu, mosazi, oceli, karbidu křemíku, uhlíku, Ni-resistu (litina s vysokým obsahem niklu) atd.

Typ (348mm dia)	Popis	Aplikační tyčinka	Kód
TYP L pro lapování	1 x Kemet Lapovací deska. 1 x 10g Kemet diamantová aplikační tyčinka.	25 mikrony	352216
TYP P pro leštění	1 x mazací kapalina Kemet OS. 1 x hliníkový transportní obal + návod k obsluze.	3 mikrony	352208
TYP SP pro super leštění		3 mikrony	352370



Ultrazvukové čističky & Kapaliny

Lapování a leštění vždy zanechává na obrobku po dokončení procesu nečistoty (brusiva, kapaliny, částice materiálu obrobku).

Vodní ultrazvukové čištění je nejlepším řešením pro odstraňování nečistot z lapovaných a leštěných dílů, protože ultrazvuk dostatečně "prohledává" složité díly a zároveň je dostatečně šetrný, aby nepoškodil rovný lapovaný/leštěný povrch. Tímto způsobem lze čistit dokonce i zrcadlově leštěné povrchy, aniž by došlo k degradaci leštěného povrchu.

Společnost Kemet má celou řadu nejmodernějších ultrazvukových čisticích zařízení s novou technologií, která zajišťuje maximální výsledky čištění bez ohledu na stav nádrže. Ideální pro čištění více dílů nebo pro ověřené čištění dílů spolu s rozprašovacími čisticími roztoky pro kontrolu jednotlivých dílů.

Pro velkoobjemovou výrobu můžeme dodat víceetapňové mycí, oplachovací a sušící systémy s manipulačními systémy nebo bez nich, v případě potřeby i plně uzavřené.

Zkušební verze ultrazvukového čištění zdarma

po

před

před

po

(zbytky po lapování
oxidem hliníku)

Hliník (zbytky po
diamantovém lapování)



Ultrazvukové čisticí kapaliny

Kemet nabízí to nejlepší z biologicky rozložitelných čisticích kapalin. Jedná se o koncentrované čisticí prostředky dostupné jako neutrální, alkalické i kyselé typy, vyvinuté specialisty firmy Kemet. Čisticí prostředky pracují dvěma způsoby: snižují povrchové napětí a zesilují ultrazvukovou kavitaci a rozkládají a vážou nečistoty, které byly ultrazvukem uvolněny.

Více než 400 druhů vysoce účinných čisticích kapalin s různým složením zajišťuje řešení i pro ty nejnáročnější výzvy na čištění.

- Bezplatné konzultace a zkoušky pro úpravu složení tak, aby vyhovovalo specifickým požadavkům a optimalizovalo čisticí procesy.
- Díky rozvoji procesů s ohledem na životní prostředí nabízíme ekologická řešení.
- Fyzikálně-chemické a fyzikální systémy na čištění odpadních vod tak, aby vyhovovaly legislativě v oblasti životního prostředí.
- Kompatibilní s ultrazvukovými čističkami řady Kemet.

Kemet doporučuje, aby jakákoliv čisticí kapalina byla testována na vzorku komponentu, určenému k čištění, aby bylo zajištěno, že čisticí kapalina nepoškodí materiál. Kemet nabízí bezplatné zkoušky k zajištění optimálního procesu



Dasty - Odmašťovač

Díky svému ultra koncentrovanému složení je silným a extrémně efektivním odmašťovacím produktem.

- Ideální pro důkladné odmašťování všech mechanických částí i velkých ploch.
- Ideální pro čištění zbytků po lapování
- Bezpečné pro přepravu, neobsahuje žádné chemikálie poškozující ozonovou vrstvu
- Bez námahy vrací zpět původní lesk
- Snadno odstraňuje mastnoty, minerální olej, šupiny atd.
- Biologicky odbouratelný

Rozměr	Kód
1 Litre	362936
Balení po 12	362962



Ostatní čisticí roztoky

Čisticí roztok CO-42

CO-42 odstraňuje kontaminaci, jako jsou zbytky po lapování a leštění, mastnota, oleje a jiné povrchové kontaminace.

Rozměr	Nádoba	Kód
450ml	Stříkací aplikátor	302103
5 litrů	Kovová	302102
25 litrů	Kovová	302101
200 litrů	Kovová	302105

C70 Čisticí roztok

Kemet C70 je rozpouštěcí a odmašťovací kapalina se všemi vlastnostmi potřebnými k odstranění mastnoty, oleje a zbytků z čištěných dílů. Dodává se v tlakové nádobě s odnímatelnou rozšířenou stříkací trubicí, která umožňuje přístupnost i k těm nejobtížnějším oblastem.

Rozměr	Nádoba	Kód
500ml	Aerosol	302114
500ml	Aerosols (Pk 12)	302115



- Přípravky C70 a CO-42 NEJSOU schváleny pro použití při zvýšených teplotách nebo v ultrazvukových čisticích strojích.

Technická centra Kemet



Nabízené lapovací služby a smluvní lapování

Pokud Vaše komponenty vyžadují optimální rovinnost nebo se jedná o obtížně lapovatelné díly, či máte obzvláště krátkou lhůtu pro dodání, je Vaším řešením subdodavatelská služba společnosti Kemet. Jsme proslulí našimi službami, spolehlivostí a kvalitou a jsme schopni dodržet krátké doby dodání.

Všechny práce jsou vráceny s certifikátem o shodě, který se vztahuje na vygenerovanou povrchovou úpravu a rovinnost ve vztahu k výkresu nebo specifikaci zákazníka. Kemet Europe B.V. v Nizozemsku a Kemet Far East v Singapuru nabízejí také lapování a leštění součástí pro společnosti, které mají vysoké požadavky na kvalitu povrchu, ale nemají potřebné vybavení nebo odborné znalosti.

Bezplatné zkoušky lapování



Další případové studie
Lappingu naleznete na kemet.co.uk/blog/lapping

Výzkumná a vývojová zařízení

Naše výzkumné a vývojové středisko a smluvní lapovací centrum v Singapuru a Šen-čenu nabízí nejnovější stroje a zařízení pro zpracování široké škály materiálů, jako jsou optická skla, materiály YAG, různá filtrační skla, safír, keramika a mnoho dalších.



Vývoj procesů

Pro zákazníky pravidelně vyvíjíme nové produkty a procesy, používáme nejmodernější technologie přesného plochého lapování. Vzorky zákazníků vyhodnocujeme zdarma. O všech aspektech procesu vydáváme komplexní zprávy, včetně detailů o brusivu, lapovací desce, upínání, kontrole, čištění a pravděpodobných spotřebních nákladech.

Akryl	Pochromovaná deska	Inconel (kobalt/nikl)	Slinuté materiály
Slitiny	Kobalt chrom	Vnitřní těsnění	Kulový ventily
Oxid hliníkový	Kompaktní disk	Keronit (keramický)	Nerezové oceli
Hliník	Cementový beton	Molybden	Oceli
Nitrid hliníku	Diamantové nástroje	Vložka nebo dutina formy	Oceli (kalené)
Eloxovaný hliník	na bázi mědi	Speciální druhy ocelí	Titan
Měď s příměsí beryllia	Epoxidová pryskyřice	Nikl	Nástrojové oceli
Kost	Ferity	Nickel	Zpevněné oceli
Karbid boru	Optické vlákna	Pístní kroužky	Karbid wolframu
Mosaz	Membránové vodítka	Plastové polyether-imidy	Wolframová měď
Bronz	Galium - Arsenid	Křemen	Vulkanizované vlákno
Uhlík	Germanium	Safír	Selenid zinečnatý
Uhlíkové vlákno	Sklo	Silikon	Titaničtan zirkoničitý
Litina	Zlato	Slitina z hliníku a křemíku	(olovnatý) Zirconate
Keramika	Grafit	Karbid křemíku	

Všechny zpracované vzorky jsou realizovány zdarma, s podrobnými technickými protokoly, včetně detailních měření o kvalitě povrchu.

Poprodejní servis, podpora a servis společnosti Kemet

Náš tým interních technických specialistů, specializovaných inženýrů a technických zástupců je vždy připraven poskytnout radu a pomoc. V mezinárodním měřítku disponuje naše celosvětová síť dceřiných společností Kemet a výhradních distributorů plně kvalifikovanými technikami a inženýry, kteří pomáhají řešit problémy s lapováním, leštěním a ultrazvukovým čištěním. Naše laboratoře využívají nejmodernější zařízení pro lapování, leštění a ultrazvukové čištění a systémy pro měření povrchu k vývoji vylepšení procesů zákazníků nebo k řešení konkrétních problémů s lapováním a leštěním.

Opravy a servis: Kemet nabízí řadu možností, které vyhovují vašim požadavkům. Mezi ně patří: Návštěva místního technického zástupce společnosti Kemet za účelem posouzení problému; zaslání zřízení společnosti Kemet k úvodnímu šetření, které je zpoplatněno malým poplatkem; jednorázová servisní návštěva/posouzení jedním z našich servisních techniků: Úplná servisní smlouva přizpůsobená vašim požadavkům.

Poprodejní podpora: Naše oddělení poprodejní podpory s vámi může spolupracovat na určení nejlepšího postupu v souvislosti s vaší poptávkou, definování požadavků na údržbu a strategie a potřebných zdrojů. Společnost Kemet nabízí kompletní sortiment příslušenství a náhradních dílů potřebných pro vaše zařízení. Kritické komponenty má společnost Kemet a/nebo naši dodavatelé skladem, aby byla zajištěna co nejrychlejší reakce. Naším závazkem je odpovídat na všechny poprodejní technické dotazy do 24 hodin buď telefonicky, nebo e-mailem.



Testování vzorků &
testovací reporty zdarma



Technická podpora &
konzultace zdarma



Více než 80 let
vynikajícího servisu



Zajištění kvality lapovacích služeb společnosti Kemet

Kemet disponuje systémem managementu jakosti, který splňuje požadavky normy ISO 9001:2015, a to v následujících oblastech: výroba diamantových brusných směsí v pevné, pastovité, kapalné a aerosolové formě, určené pro vysoce přesné lapování a leštění. Kompozitní lapovací materiály jsou vyráběné v různých tvarech a jsou určeny pro vysoce přesné lapování a leštění.



Školení

Nabízíme školicí programy zahrnující všechny aspekty lapování a leštění v našem technickém centru nebo přímo u vás. Kurzy lze přizpůsobit vašim specifickým požadavkům. Počet účastníků těchto kurzů je omezen na 10 osob, takže vašim specifickým potřebám a požadavkům věnujeme plnou pozornost. Kurz zahrnuje kombinaci teorie a praxe, ale většinu času strávíte získáváním "praktických" zkušeností. Typickými tématy jsou:

- Teorie lapování a leštění
- Nastavení a obsluha strojů
- Kontrola a měření rovinnosti
- Typy brusiva
- Typy lapovacích desek
- Způsoby upínání obrobků
- Měření povrchové úpravy
- Čištění a kontrola výrobků

Školící tablet Kemet Lapping nabízí nejlepší alternativu k osobnímu školení, kde se můžete učit vlastním tempem. Tablet je také ideální, pokud jste již školení od společnosti Kemet absolvovali, ale potřebujete si ho zopakovat, nebo pokud řešíte problémy související s Lappingem. Školící tablet obsahuje také kalkulačku rovinnosti pro výpočet potřebného údaje měřiče rovinnosti k dosažení požadované rovinnosti a několik případových studií.





Nestíháte? Dejte se do toho!



Komponenty vyžadují optimální rovinnost a/nebo povrchovou úpravu? Obtížně se zakružují? Těsný termín? Společnost Kemet poskytuje přesné lapování a leštění s rychlým termínem dodání.

Naše zařízení a odborné znalosti, které jsou proslulé spolehlivostí a kvalitou, nám umožňují lapovat a leštit většinu součástí a materiálů na specifickou povrchovou úpravu a rovinnost, vše s CoC podle dané specifikace a precizně vyčištěné v našem technickém centru pro čištění. Kontaktujte společnost Kemet a získejte bezplatnou nabídku.

Kemet



Kemet International Ltd. dceřiné společnosti

Singapur

Kemet Far East Pte Ltd

Holandsko

Kemet Europe B.V

Japonsko / Korea

Kemet Japan / Kemet Korea

Malajsie

Kemet Precision (M) SDN BHD

Čína

Kemet China Ltd

Austrálie

Kemet Australia Pty Ltd

**Objednejte si produkty Kemet na českém a slovenském trhu u
autorizovaného distributora Kemet - Mepac.**

MEPAC CZ, s.r.o. Nebory 547, 739 61 Třinec, CZECH REPUBLIC

+420 558 348 112

info@mepac.cz

mepac-eshop.cz